

ද්‍රව්‍ය පිරිවැය

- එනම් ද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීමේදී හා තබා ගැනීමේදී දරනු ලබන සියලු පිරිවැය වේ.

උදාහරණ: 1. අමු ද්‍රව්‍ය

2. පරිභෝජන ද්‍රව්‍ය

3. නඩත්තු ද්‍රව්‍ය

4. ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය



©JMC vLearning

ද්‍රව්‍ය පාලනයේ වැදගත්කම

- අවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය නොගත බාධාවකින් තොරව ලබා ගත හැකි නිසා නිෂ්පාදනය අඩුණ්ඩව කර ගෙන යා හැකි වීම.
- හදිසියේ ද්‍රව්‍ය මිලදී ගැනීමට අතිරේක වියදමක් දැරීමට සිදු නොවීම.
- අනවශ්‍ය නොගත රැස් කර තබා ගැනීම වලකන බැවින් නොගත රඳවා තබා ගැනීමේ පිරිවැය අවම මට්ටමක පවත්වා ගත හැකි වීම.
- ද්‍රව්‍ය සැලසුමකට මිලදී ගන්නා නිසා වට්ටම් ලබා ගත හැකි වීම.
- හාණිඩ වල ගුණාත්මක ආරක්ෂා කර ගත හැකි වීම.

©JMC vLearning

ද්‍රව්‍ය පාලනයේ විවිධ අවස්ථා

මිලදී ගැනීමේ පාලනය

තොග පාලනය

නිකුත් කිරීමේ පාලනය

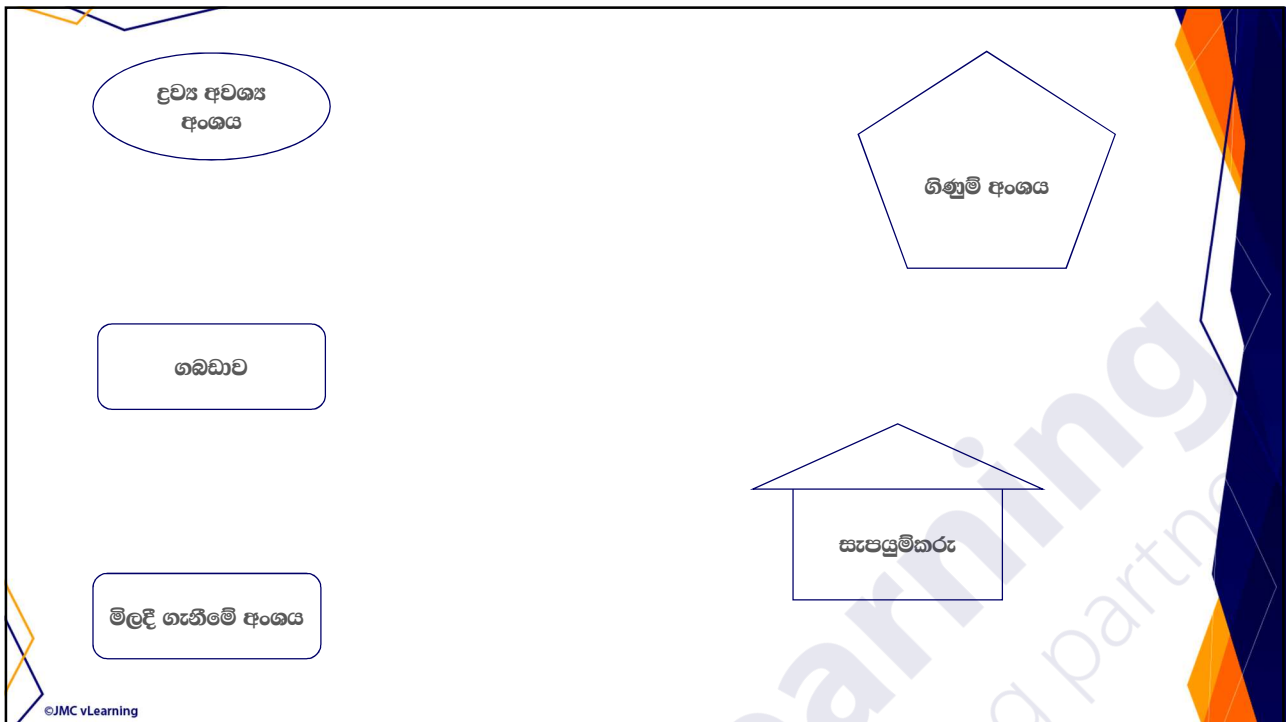
©JMC vLearning

□ මිලදී ගැනීමේ පාලනය

- මිලදී ගැනීම් පාලනය තුළින් පහත අරමුණු ඉටු කර ගැනීමට බලාපොරොත්තු වේ.

- අනවශ්‍ය තොග රැස් කර තබා ගැනීම වැළැක්වීම.
- තොග ආශ්‍රිතව සිදු වන මූල්‍ය අක්‍රමිකතා වලක්වා ගැනීම.

©JMC vLearning



ද්‍රව්‍ය අධිශාචන පත්‍රය

RSS සමාගම් ද්‍රව්‍ය අධිශාචන පත්‍රය						
දිනය				භාණ්ඩ අවශ්‍ය දිනය		
කාර්ය අංකය				අනුක්‍රමික අංකය		
පිරිවැය මධ්‍යස්ථානය						
ද්‍රව්‍ය විස්තරය	සංකේත අංකය	අවශ්‍ය ප්‍රමාණය	නිකුත් කළ ප්‍රමාණය	පිරිවැය විභේදන කාර්යාලය		
				මිල	වර්තමාන	ගබඩා ලෙඳර අංක
ඉල්ලුම් කළේ				මිල ඇතුළත් කළේ		
අනුමත කළේ				ගණන් පරීක්ෂා කළේ		
ගබඩා භාරකරු				සිත් පත්‍රයේ ඇතුළත් කළේ		
හාරගත්තේ						

©JMC vLearning

ගැනුම් අධිශාචන පත්‍රය

ගැනුම් අධිශාචන පත්‍රය			
දෙපාර්තමේන්තුව			
අංකය			
දිනය			
ද්‍රව්‍ය විස්තරය	සංකේත අංකය	ප්‍රමාණය	වෙනත් කරුණු
ඉල්ලුම් කළේ			
නිර්දේශ කළේ			
		කොට ලෙඳරය	
		සිත් අංකය	
		ගබඩා පාලක	

©JMC vLearning

ගැනුම් ඇණවුම

ගැනුම් ඇණවුම සීමාසහිත ABC සමාගම අංක 10, නුගේගොඩ දුරකථන :			
..... වෙත		දිනය	
කරුණාකර පහත සඳහන් භාණ්ඩ සපයන්න.			
වර්ගය ද්විතීයික විස්තරය	ප්‍රමාණය	ඒකකයක මිල	එකතුව
		එකතුව	
		+ VAT 8%	
		මුළු එකතුව	
මිබලේ දිනැති මිල සිසුම් හා බැඳේ. මිබලේ ඉන්වොයිසි අංකය සඳහන් කරන්න			
සැපයිය යුතු දිනය			
ලිපිනය			
සැපයිය යුතු ගබඩාව		මිලදී ගැනීමේ කළමනාකරු	

©JMC vLearning

භාණ්ඩ ලැබීමේ පත්‍රය

භාණ්ඩ ලැබීමේ පත්‍රය සීමාසහිත ABC සමාගම					
සැපයුම්කරුගේ නම				අංකය	
ගැනුම් ඇණවුම් අංකය				දිනය	
භාණ්ඩ විස්තරය	සංඛ්‍යාත අංකය	ප්‍රමාණය	ඒකකයක මිල	මුළු එකතුව	වෙනත් කරුණු
ඉහත විස්තර සඳහන් භාණ්ඩ හොඳ තත්ත්වයෙන් භාර ගනිමු.					
				 ගබඩා භාරකරු	

©JMC vLearning

තොග පාලනය



©JMC vLearning

- නිෂ්පාදන කටයුතු අඛණ්ඩව කර ගෙන යා හැකි පරිදි සැපයුම් හා ගබඩා ඉඩකඩ කළමනාකරණය කිරීමත්,
- නිෂ්පාදිත වල ගුණාත්මක ආරක්ෂා වන පරිදි අමුද්‍රව්‍ය වල අවශ්‍යතාවය මත ඒවා ගබඩා කර තැබීමත් ,
- තොග අපතේ යෑම් හා යල්පැනීම් අවම වන පරිදි අභ්‍යන්තර පාලන පද්ධතිය ක්‍රියාත්මක කිරීම හා
- තොග තබා ගැනීමේ පිරිවැය අවම වන පරිදි කාරක ප්‍රාග්ධනය කළමනාකරණය කිරීමත් වේ.

©JMC vLearning

තොග රඳවා තබා ගැනීමට හේතු

- ඉල්ලුමේ හා නිෂ්පාදනයේ උච්චාවචන වලට මුහුණ දීමට.
- නිෂ්පාදන කටයුතු අඛණ්ඩව කරගෙන යාමට.
- එක වර විශාල ප්‍රමාණයක් මිලදී ගෙන වට්ටම් ලබා ගැනීමට.
- තොග රඳවා තබාගෙන උද්ධමනය හරහා අමතර ලාභ ඉපයීම.

©JMC vLearning

තොග ආශ්‍රිත පිරිවැය

තොග ඇණවුම් කිරීමේ පිරිවැය

තොග තබා ගැනීමේ පිරිවැය

තොග නොමැතිවීමේ පිරිවැය

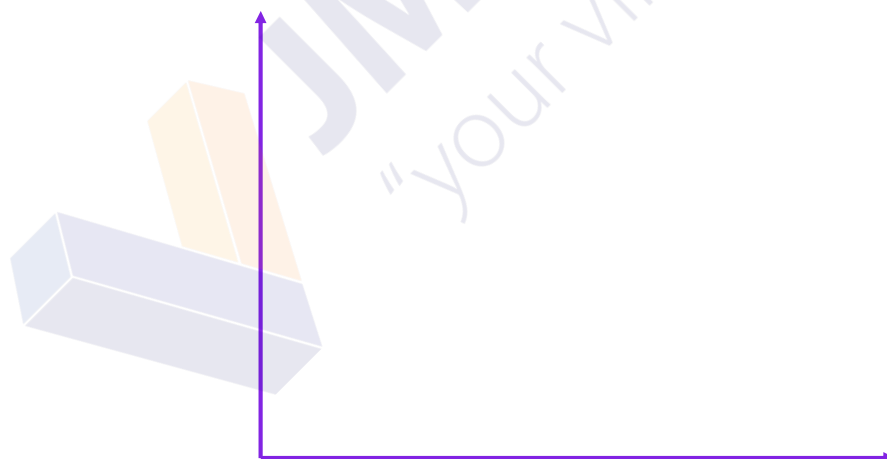
©JMC vLearning

තොග ඇණවුම් කිරීමේ පිරිවැය

- ඇණවුමක් සිදු කළ අවස්ථාවේ සිට අදාළ භාණ්ඩ ලැබී පරීක්ෂා කර භාර ගැනීම අතරතුර කාලය දක්වා දැරීමට සිදුවන පිරිවැය වේ.

උදාහරණ : ඇණවුම් කිරීමේ වියදම්
ප්‍රවාහන වියදම්

©JMC vLearning



©JMC vLearning

තොග තබාගැනීමේ පිරිවැය

භාණ්ඩ පරීක්ෂා කර බාරගත් අවස්තාවේ සිට අදාළ භාණ්ඩ අවශ්‍ය අංශයට භාරදීම දක්වා අතරතුර කාලය තුළ තොග රඳවා තබා ගැනීම සඳහා දැරීමට සිදුවන පිරිවැය වේ.

උදා -

- තොග ගබඩා කිරීමේ පිරිවැය
- මූල්‍ය පිරිවැය
- තොග රක්ෂණ හා ගබඩා රක්ෂණය
- ගබඩා උපකරණ නඩත්තුව
- ගබඩා කුලී හා වර්පනම් වියදම්
- ගබඩා විදුලිය, දුරකථන ගාස්තු



©JMC vLearning



©JMC vLearning

නොග නොමැතිවීමේ පිරිවැය

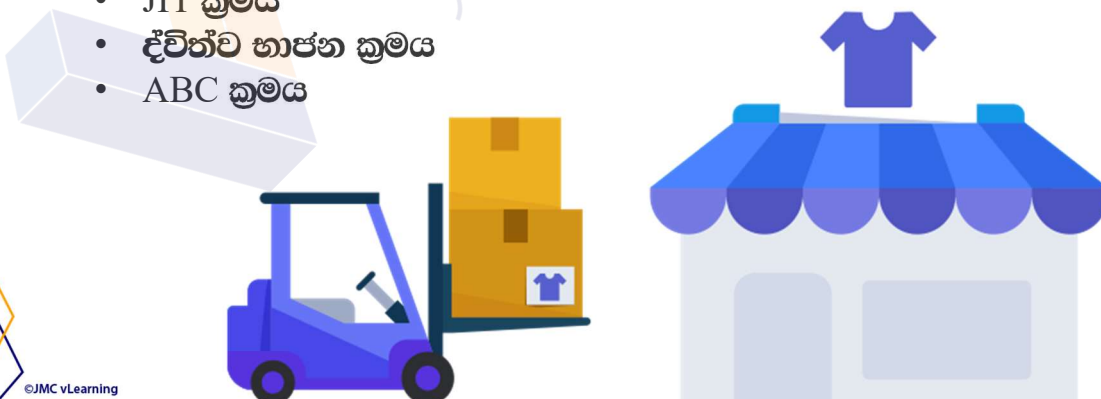
- වෙළඳපොළ අහිමිවීම.
- කීර්තිනාමයට හානිවීම.
- නිෂ්පාදනය ඇණ හිටීම නිසා ඇතිවන පාඩු.



©JMC vLearning

නොග පාලන ක්‍රම

- යළි ඇණවුම් මට්ටම හා ආර්ථික ඇණවුම් ප්‍රමාණය
- කාලීන සමාලෝචන ක්‍රමය
- JIT ක්‍රමය
- දිවිත්ව හාජන ක්‍රමය
- ABC ක්‍රමය



©JMC vLearning

ආර්ථික අනෙවුම් ප්‍රමාණය

ආර්ථික අනෙවුම් ප්‍රමාණය යනු,

1. මුළු තොග පිරිවැය අවම වන පරිදි අනෙවුම් කල යුතු ප්‍රමාණය නැතහොත්

2. අනෙවුම් පිරිවැය හා නඩා ගැනීමේ පිරිවැය සමාන වන ඒකක ගණන වේ.

©JMC vLearning



©JMC vLearning

ආර්ථික ඇනවුම් ප්‍රමාණය ගණනය කිරීමේ සූත්‍රය

$$EOQ = \sqrt{\frac{2 \times \text{වාර්ෂික ඉල්ලුම} \times \text{ඇනවුමක පිරිවැය}}{\text{තොග ඒකකයක් වර්ෂයක් තබා ගැනීමේ පිරිවැය}}}$$

©JMC vLearning

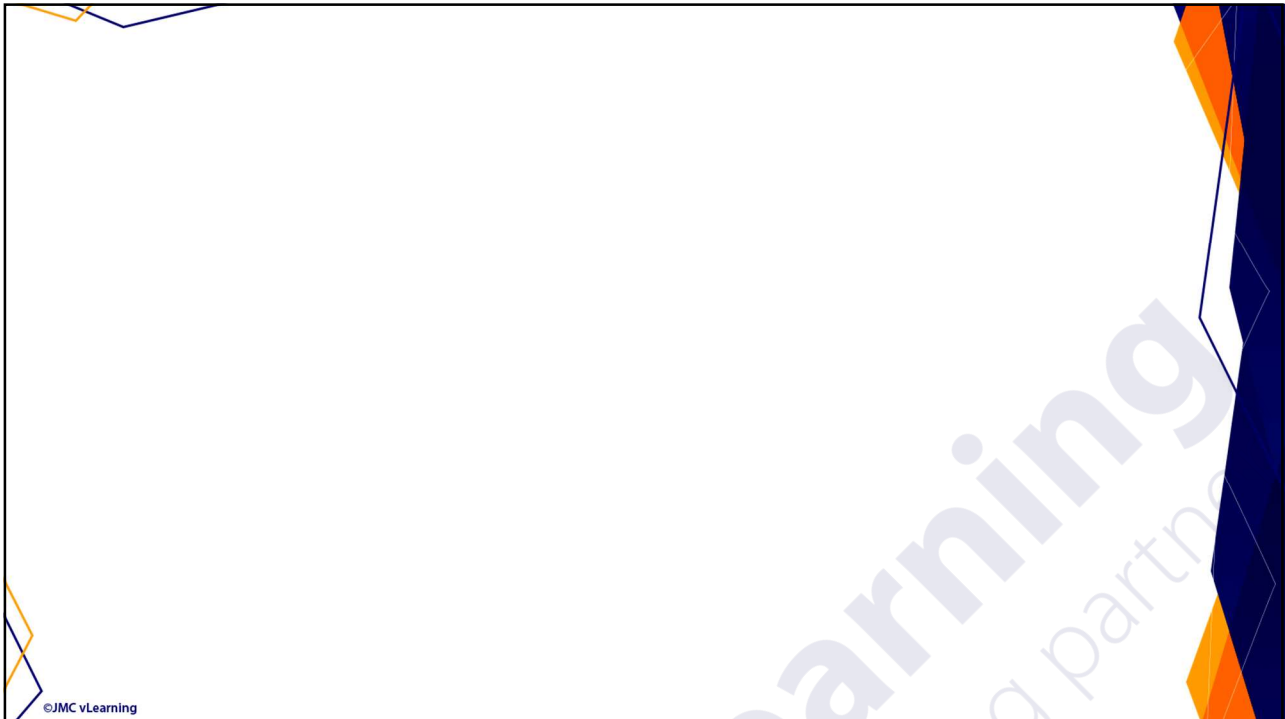
උදාහරණ 01 :

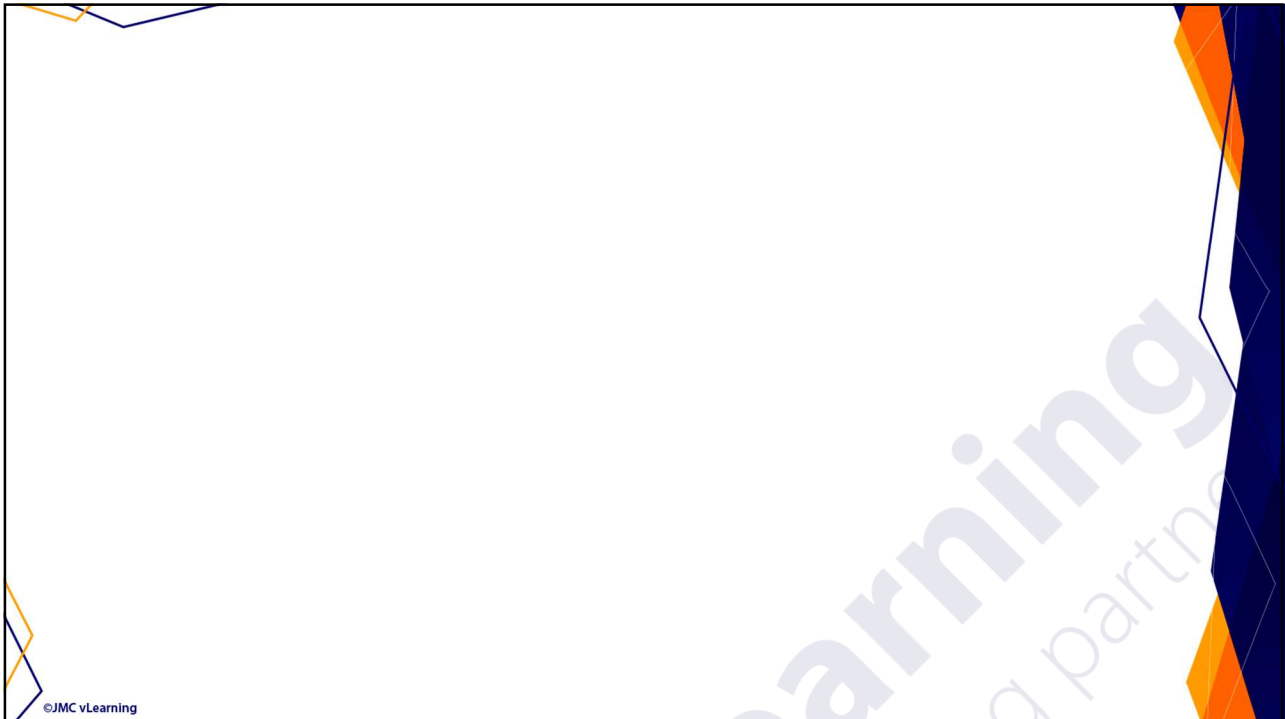
සීමිත අමර සෙරමික් සමාගම විශේෂිත වර්ගයේ පිගන් ගඩොල් වර්ගයක් නිෂ්පාදනය කරන අතර ඒ සඳහා අමුද්‍රව්‍ය ලෙස මැටි සඳහා කිලෝ ග්‍රෑම් **150,000** ක ඉල්ලුමක් පවතී. එක් ඇනවුමක් සඳහා පිරිවැය රුපියල් **150** කි. අමුද්‍රව්‍ය කිලෝ ග්‍රෑම් එකක් පවත්වාගෙන යාමේ වියදම රුපියල් **20**කි.

අවශ්‍ය වන්නේ,

1. ආර්ථික ඇනවුම් ප්‍රමාණය
2. වාර්ෂික ප්‍රශස්ත ඇනවුම් ප්‍රමාණය
3. ප්‍රශස්ත ඇනවුම් වකුය

©JMC vLearning



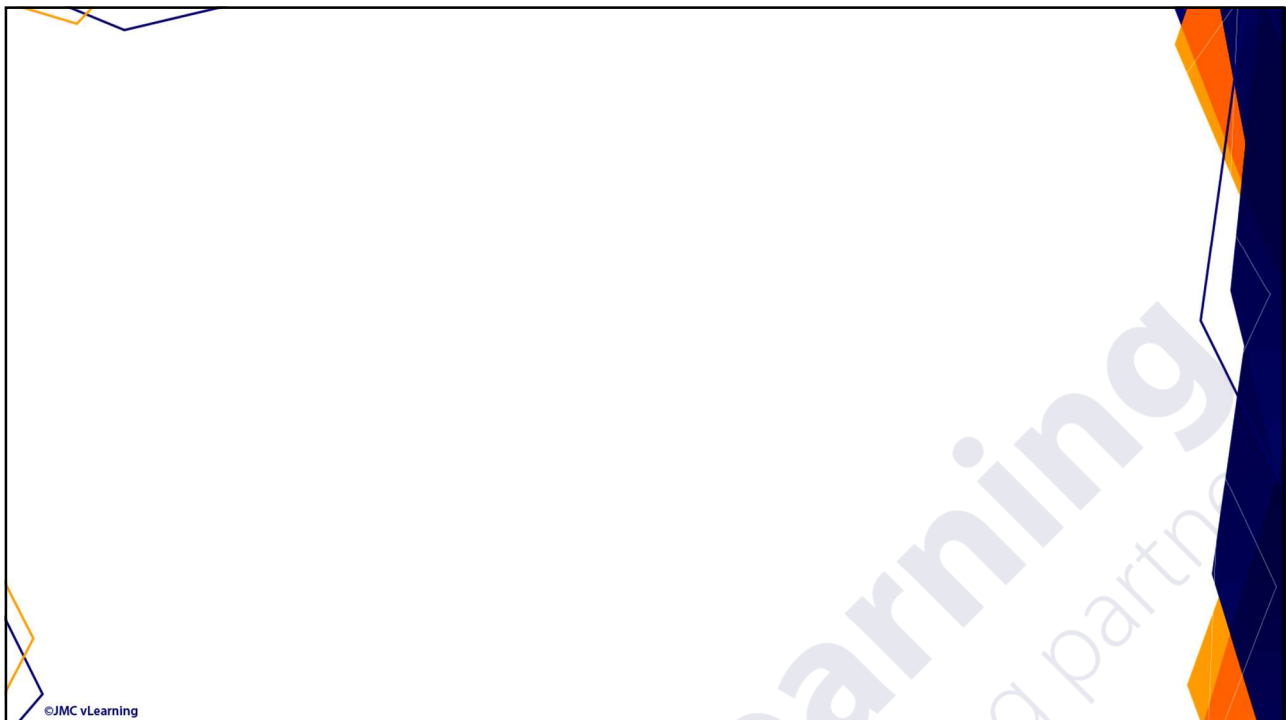


මුළු ඇණවුම් පිරිවැය ගණනය කිරීම

මුළු ඇණවුම් පිරිවැය = ඇණවුම් වාර ගණන $\times$ ඇණවුමක පිරිවැය

↓

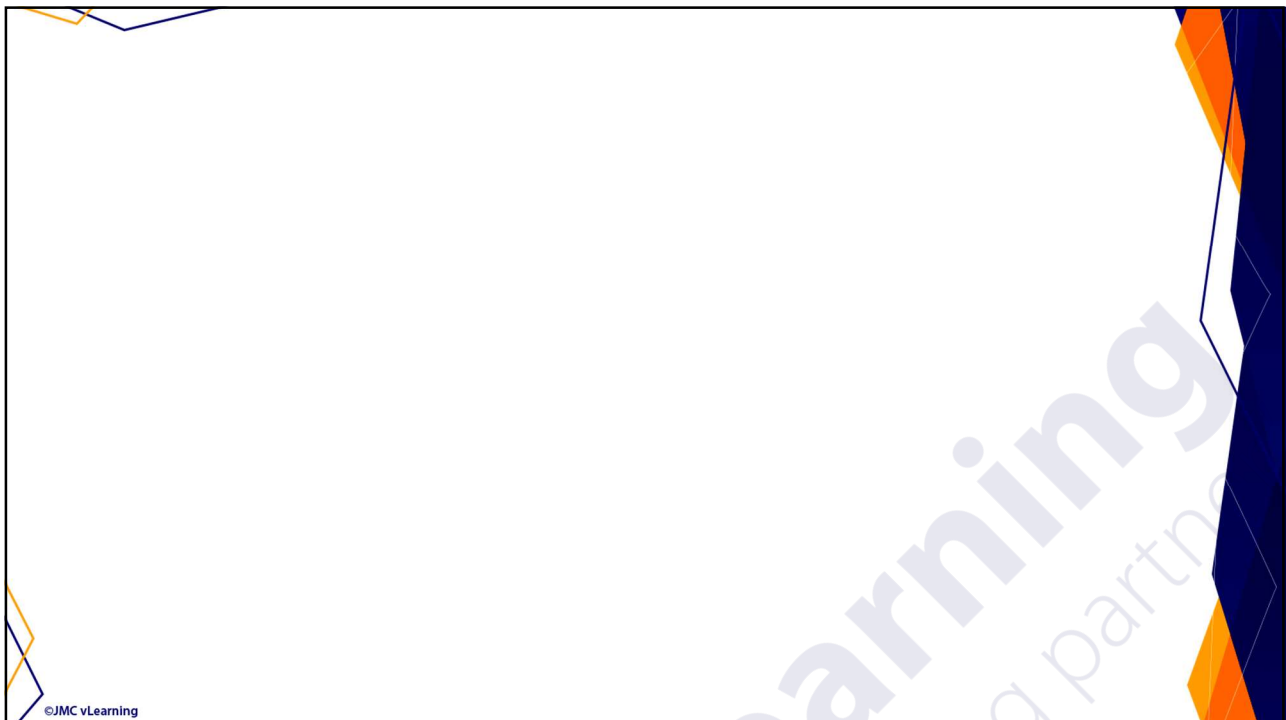
ඇණවුම් වාර ගණන = $\frac{\text{වාර්ෂික ඉල්ලුම}}{\text{EOQ}}$



මුළු තොග තබාගැනීමේ පිරිවැය ගණනය කිරීම

මුළු තොග තබාගැනීමේ පිරිවැය = $EOQ / 2 \times$ තොග ඒකකයක් වර්ෂයක් තබා ගැනීමේ පිරිවැය



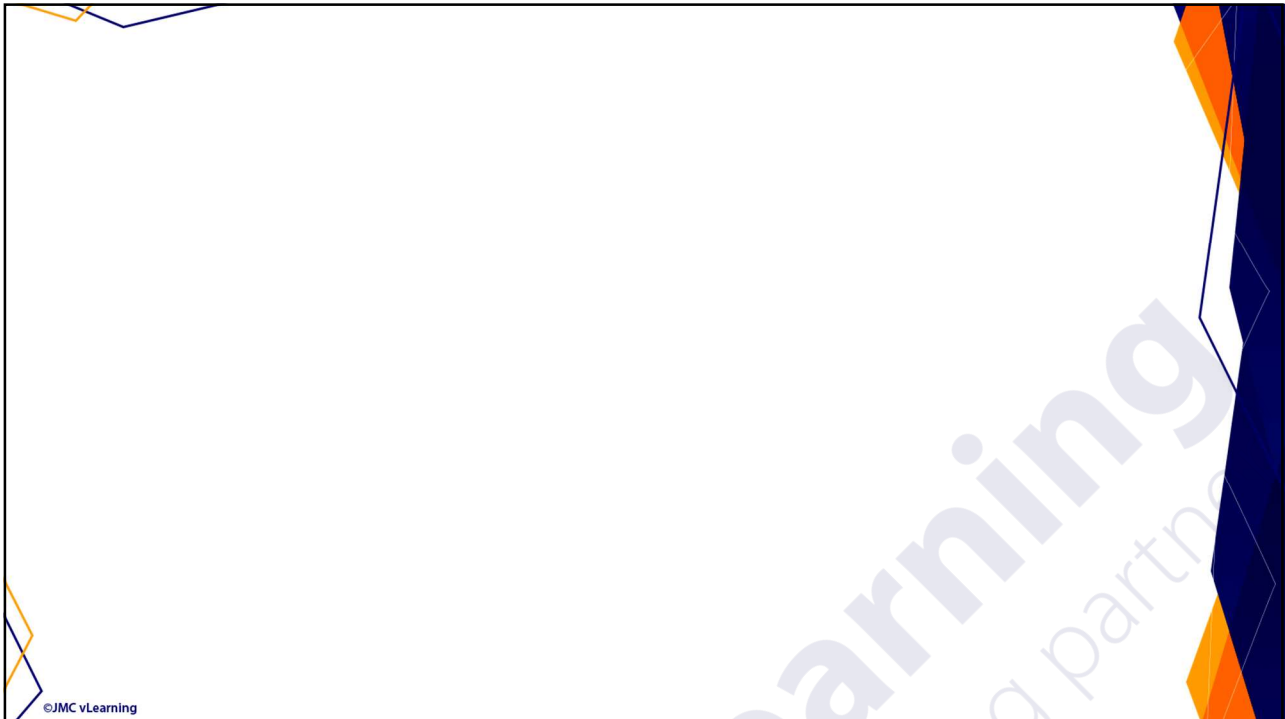


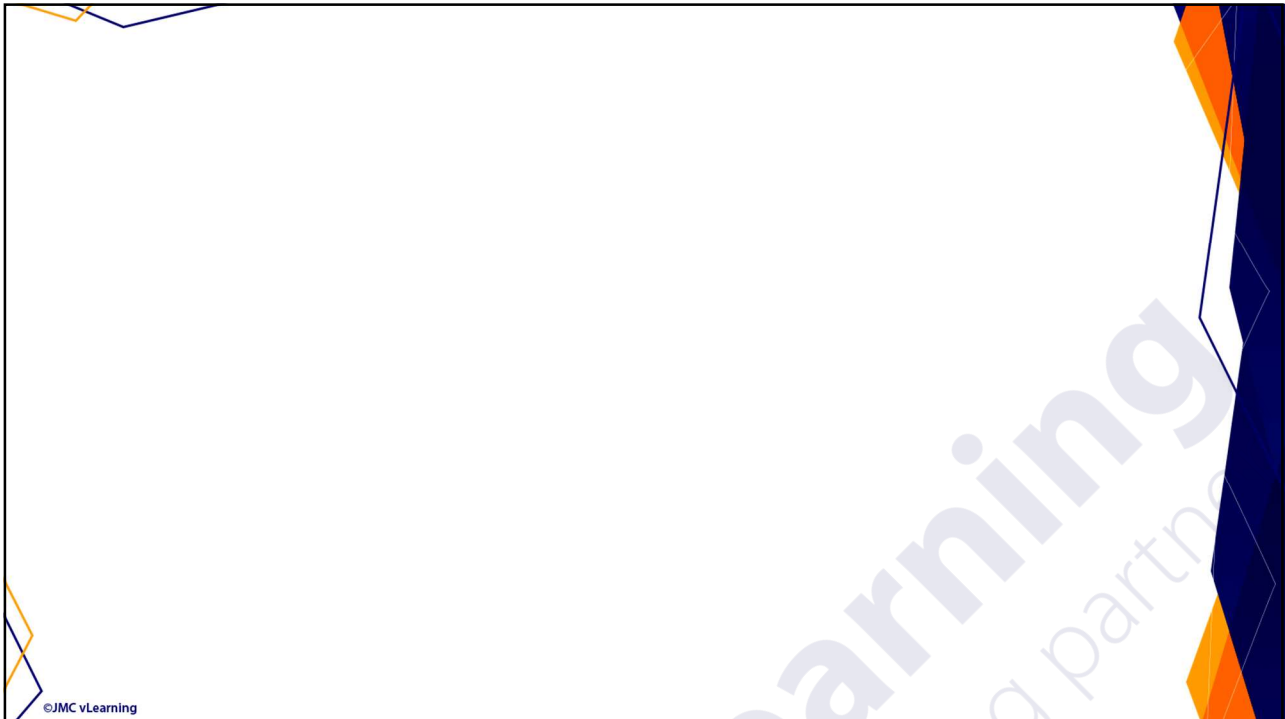
උදාහරණ 02 :

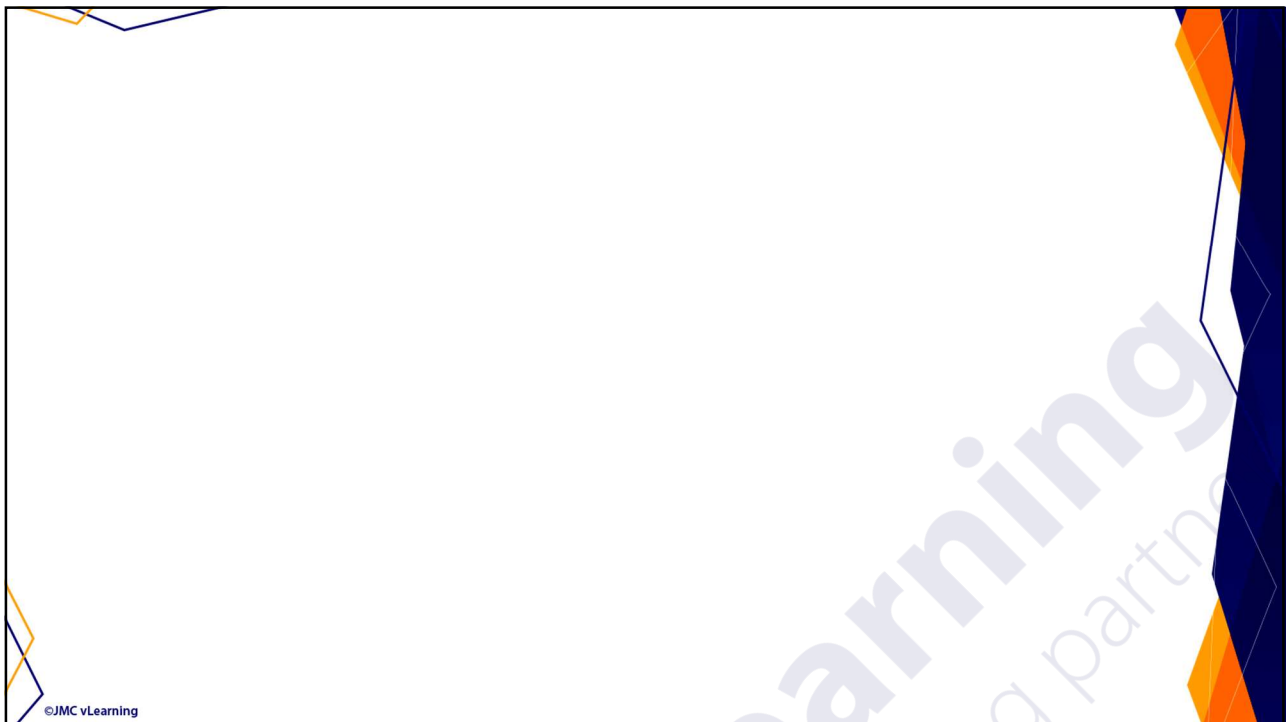
B නැමැති අමුද්‍රව්‍ය සඳහා වාර්ෂිකව ඒකක 360,000 ඉල්ලුමක් පවතී. එක් ඇනවුමක් සඳහා පිරිවැය රුපියල් 500 කි. අමුද්‍රව්‍ය කිලෝ ග්‍රෑම් එකක් පවත්වාගෙන යෑමේ වියදම රුපියල් 10කි.

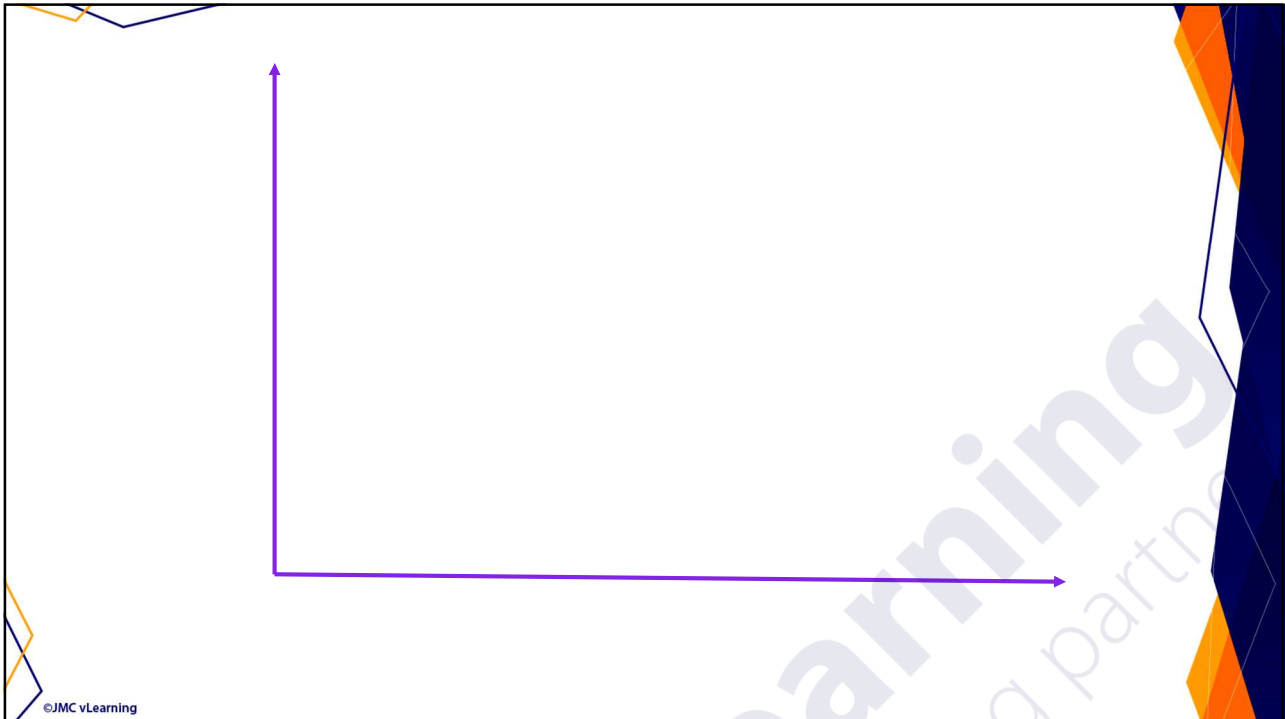
අවශ්‍ය වන්නේ,

1. ආර්ථික ඇනවුම් ප්‍රමාණය
2. වාර්ෂික ප්‍රශස්ත ඇනවුම් ප්‍රමාණය
3. ප්‍රශස්ත ඇනවුම් වක්‍රය
4. මුළු ඇණවුම් පිරිවැය
5. මුළු තොග නඩාගැනීමේ පිරිවැය









යලි ඇනවුම් මට්ටම ගණනය කිරීම .

යලි ඇනවුම් මට්ටම = උපරිම පරිභෝජනය ප්‍රමාණය $\times$ උපරිම ඇනවුම් කාලය

අවම තොග මට්ටම ගණනය කිරීම.

අවම තොග මට්ටම = යලි ඇනවුම් මට්ටම - සාමාන්‍ය භාවිතය $\times$ සාමාන්‍ය ඇනවුම් කාලය

උපරිම තොග මට්ටම ගණනය කිරීම.

උපරිම තොග මට්ටම = ආර්ථික ඇණවුම් ප්‍රමාණය + යළි ඇණවුම් මට්ටම - අවම භාවිතය $\times$ අවම ඇණවුම් කාලය

සාමාන්‍ය තොග මට්ටම ගණනය කිරීම.

$$\frac{\text{අවම තොග මට්ටම} + \text{උපරිම තොග මට්ටම}}{2}$$

හෝ

$$\frac{\text{අවම තොග මට්ටම} + \text{EOQ}}{2}$$

©JMC vLearning

උදාහරණ 01 :

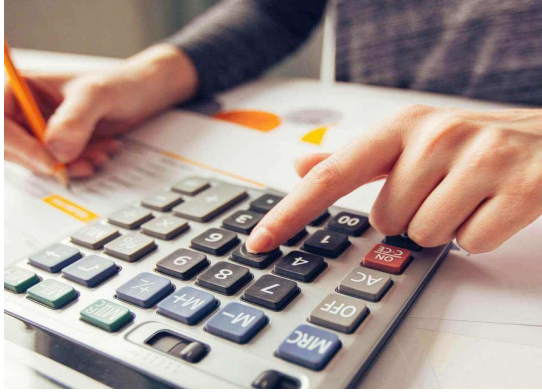
ABC සමාගම තම නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය සඳහා 'M' නැමැති අමුද්‍රව්‍ය භාවිතා කරයි. 'M' සඳහා වාර්ෂික ඉල්ලුම ඒකක 10,000 ක් ලෙස ඇස්තමේන්තු කර ඇත. 'M' සඳහා ඇණවුමක් කිරීමට රු. 500 ක් වන බව සහ එක ඒකකයක් වාර්ෂිකව පවත්වාගෙන යාම සඳහා රු. 10 ක පිරිවැයක් දැරීමට සිදුවන බව පසුගිය ඇත්දැකීම් මත ඔවුන් ඇස්තමේන්තු කර ඇත. තවද, 'M' සඳහා දිනක උපරිම පරිභෝජනය ඒකක 50 ක් වන අතර සාමාන්‍ය පරිභෝජන ඒකක 40 ක් වේ. උපරිම සහ අවම ඇණවුම් කාලය පිළිවෙලින් දින 5 ක් සහ දින 3 ක් වේ.

ගණනය කිරීමට අවශ්‍ය වන්නේ,

- (අ) ආර්ථික ඇණවුම් ප්‍රමාණය (Economic Order Quantity)
- (ආ) යළි ඇණවුම් මට්ටම
- (ඇ) උපරිම තොග මට්ටම
- (ඈ) අවම තොග මට්ටම

©JMC vLearning

කාලීන සමාලෝචන ක්‍රමය



- මෙහිදී මසකට වරක්, සති දෙකකට වරක් හෝ සතියකට වරක් තොග ඇනවුම් කරනු ලබන අතර තොග භෞතිකව බලා ඉදිරි කල පරිච්ඡේදය සඳහා තොග ඇනවුම් කරනු ලබයි.

©JMC vLearning

JIT ක්‍රමය - JUST IN TIME



©JMC vLearning

සරලව JIT ක්‍රමය

JUST - IN - TIME

©JMC vLearning

දිවිත්ව භාජන ක්‍රමය



©JMC vLearning

ABC ක්‍රමය

නොගයේ අඩංගු සෑම අයිතමයක්ම පාලනය කිරීමට උත්සාහ දරයි. මෙහිදී නොග වල ඇතුළත් ඉහල නොග වටිනාකමක් ඇති අයිතම කෙරෙහි වැඩි අවදානයක් යොමු කරයි.



©JMC vLearning



©JMC vLearning

තොග නිකුත් කිරීමේ පාලනය



©JMC vLearning

උපය නිකුත් කිරීමේ මිල ක්‍රම

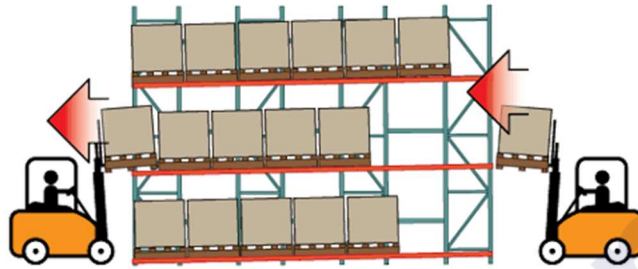
- ✓ පළමු ලැබීම පළමු නිකුත් ක්‍රමය - FIFO
- ✓ හරිත සාමාන්‍ය මිල ක්‍රමය - WAC



©JMC vLearning

පළමු ලැබීම පළමු නිකුත් ක්‍රමය - FIFO

පැරණිම තොගය මුලින් නිකුත් කිරීම මෙහිදී සිදු වේ.



©JMC vLearning

වාසි :

- ගිණුම්කරණ ප්‍රමිත වලට අනුකූල වීම.
- සත්‍ය පිරිවැය ක්‍රමයක් වීම.
- ලැබුණු පිරිවැයටම තොග නිකුත් කිරීම සිදු කිරීම.

©JMC vLearning

අවසාන :

- තොග නිකුත් කිරීම පැරණි මිලට සිදු වන නිසා එය වර්තමාන වෙළඳපොල වටිනාකමට වඩා වෙනස් වීම .
- උද්ධමනකාරී තත්ත්ව වලදී අවසාන තොගයේ අගය ඉහල යාම.
- නිකුත් කරන භාණ්ඩ වලට විවිධ මිල ගණන් ඇතුළත් වීම.

©JMC vLearning

හරිත සාමාන්‍ය මිල ක්‍රමය - WAC

මුළු තොගයේ පිරිවැය, මුළු තොග ඒකක ගනින් බෙදා ගනු ලබන මිලට තොග නිකුත් කරනු ලබයි.

$$\text{හරිත සාමාන්‍ය මිල} = \frac{\text{නිකුත් කරන දිනට තොග වල පිරිවැය}}{\text{එදිනට පවතින තොග ඒකක ගණන}}$$

©JMC vLearning

වාසි :

- ගිනුම්කරණ ප්‍රමිත වලට අනුකූල වීම.
- තනි මිලකට තොග නිකුත් වීම.
- මිල ඉහල යාම නිසා ඇතිවන ලාභ වඩාත් තාත්වික වීම.

©JMC vLearning

අවාසි :

- නිකුත් කරන තොග ඒකකයක මිල වෙළඳ භෝග මිලට වඩා වෙනස් වේ.
- සත්‍ය මිල ක්‍රමයක් නොවීම.

©JMC vLearning

